
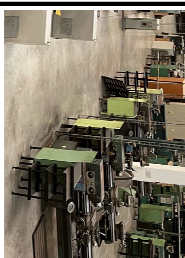






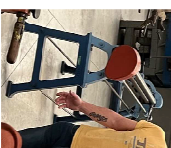



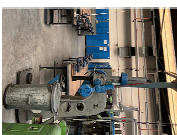




Seznam strojů a vybavení pro výuku a nutná plocha a příkon pro přístavbu nových dílen												
P.č.	NÁZEV	min. počet pro projekt (ks)	Typy strojů:	ROZMĚR: délka x šířka x výška	NAVRHOVÁ PLOCHA	HMOTNOST 1ks (kg)	PŘÍKON 1ks (kW)	PŘÍKON CELKEM (kW)	PŘÍKON NAD 3,5 kW	POZNÁMKA:	OBRÁZEK	
1	Obráběč pro 60 žáků - 5 pracovišť (3 letý obor)			*s pracovní plochou	m	762						
	1.1	Frézka molá (2 pracoviště)	Typy: 6P11 Ruské - 20ks OSO F2UR Olomouc - 0ks TOS GALANTA FV24 - 0ks PROMA FVV-125 PD (nové) - 8ks	1975 x 2900 x 1950 2700 x 2850 x 2500 2200 x 2650 x 2350 1660 x 2500 x 1700	3,2 x 3,65	327	2360 . 1660	. . 2,5	70	Údržba stoliů/desek - zdvih cca 200kg - hodi se přístup vysokozdvihem, či jinou mechanizací; umísťovat těžším cca na střed návrhové plochy; obsluha z čela, boční přejezd stoliů/desky Rozměry - šíře stroje je vč. bočních přejezdů. Návrhová plocha lze upravit dle jednotlivých typů.		
	1.2	Soustruh (2 pracoviště)	Typy: S140 ŠKODA - 0ks MOMAC SM165 - 14ks PROMA SPF 1000P - 14ks	1950 x 1800 x 1600 2150 x 1770 x 1500 2500 x 1850 x 1500	3,0 x 2,8	235	. . 2635	2,2 2,8 5,5	116	Zadní vybírání špon, jinak obsluha jen čelní, z boku servis (k motoru cca 60cm), lze zády k sobě se společnou mezerou na výběr špon; umístění stranové na střed, do hloubky poměr 1/3 ku 2/3; nyní umístěný v úhlu cca 15° za sebou Rozměry - hloubka je vč. Výšuv. sběrače špon.		
	1.3	Bruska	Typy: Bruska TOS 1U hrotová - 6ks Bruska TOS 2UC750 - 0ks Bruska TOS BPH 20(N) hrotová - 6ks Bruska TOS BPH 320A - 0ks Bruska TOS 3HS/1200 "mandl" - 2ks Bruska TOS 72 D/4 - 0ks Bruska Germany SI 40X70 - 0ks	2020 x 2375 x 2200 3150 x 2300 x 2200 2400 x 2650 x 1500 3100 x 2700 x 2200 3600 x 2400 x 1500 3900 x 2870 x 2500 1200 x 1950 x 1500	3x2,4 4,1x3,3 3,4x3,7 4,1x3,7 4,6x3,4 4,9x3,9 2,2x3,0	1450 . 1350 . 1600 . .	4 . 4,6	61	61	Servis motoru zezadu, jinak čelní obsluha s bočními přesahy lišty, umístění 1/3 ku 2/3 stranové na střed		
		Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	5		2,0x2,0	20		0,3	2			
2	M/S pro 48 žáků - 4 pracoviště (4 letý obor)					728						
	2.1	Frézka molá (2 pracoviště)	Typy: 6P11 Ruské - 20ks OSO F2UR Olomouc - 0ks TOS GALANTA FV24 - 0ks PROMA FVV-125 PD (nové) - 8ks	1975 x 2470 x 1950 3100 x 2850 x 2500 2200 x 2650 x 2350 1660 x 2500 x 1700	3,0x3,5	294	2360 . 1660	. . 2,5	70	Údržba stoliů/desek - zdvih cca 200kg - hodi se přístup vysokozdvihem, či jinou mechanizací; umísťovat těžším cca na střed návrhové plochy; obsluha z čela, boční přejezd stoliů/desky Rozměry - šíře stroje je vč. bočních přejezdů. Návrhová plocha lze upravit dle jednotlivých typů.		
	2.2	Soustruh (2 pracoviště)	Typy: S140 ŠKODA - 0ks MOMAC SM165 - 14ks PROMA SPF 1000P - 14ks	1950 x 1800 x 1600 2150 x 1770 x 1500 2500 x 1850 x 1500	3,0x2,8	235	. . 2635	2,2 2,8 5,5	116	Zadní vybírání špon, jinak obsluha jen čelní, z boku servis (k motoru cca 60cm), lze zády k sobě se společnou mezerou na výběr špon; umístění stranové na střed, do hloubky poměr 1/3 ku 2/3; nyní umístěný v úhlu cca 15° za sebou Rozměry - hloubka je vč. Výšuv. sběrače špon.		
	2.3	Soustruh CNC	Typy: INTOS E160 (MT 32 NC) - 7ks	2200 x 2600 x 1875	3,2x3,6	58	2150	7	35	Poloha a užívání jako soustruh.		
	2.4	Fréza CNC	Typy: FAMUP MCK750 (FGN 40) - 5ks	3200 x 3600 x 3200	5,0x5,0	125	4800	8,5	43	43	Je nutné mít možnost projít okolo (servis - lze sdílet s učičkami), obsluha zepředu, umístění cca střed.	
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	4		2,0x2,0	16		0,3	1				

Seznam strojů a vybavení pro výuku a nutná plocha a příkon pro přístavbu nových dílen											
P.č.	NÁZEV	min. počet pro projekt (ks)	Typy strojů:	ROZMĚR: délka x šířka x výška	NAVROVÁ PLOCHA	HMOTNOST 1ks (kg)	PŘÍKON 1ks (kW)	PŘÍKON CELKEM (kW)	PŘÍKON NAD 3,5 kW	POZNÁMKA:	OBRÁZEK
3	Mechanik strojů a zařízení (MZ) pro 12 žáků - 1 pracoviště (3 letý obor)					147					
	3.1	Paně	13		2x2	52				Lze zády k sobě - dres po 3 v řadě vedle sebe spojené podnože.	
	3.2	Rysopisna	1		2065 x 2540 x 1000	3x3,5	11	-		Rýsovací deska - na střed.	
	3.3	Skrúžovačka	1		1800 x 1625 x 1070	2,8x2,7	8				
	3.4	Ohybačka	1		1750 x 1870 x 1100	2,8x2,9	8			Lze zády k něčemu.	
	3.5	Pákové nůžky	1		715 x 1540 x 1920	1,8x2,6	5	-		Lze nainstalovat na stojánek, jde o manipulaci okolo... často na okrají rysopisny.	
	3.6	Strojní pila	1	Typy: BOMAR ergonomic 290	6030 x 1880 x 1500	7x2,9	20	1,5	2	Řeže se na nich materiál ze 6m kusů kvůli úspoře prořezu a ceně řezů u dodavatele... šla by třeba 6ti metrová jen jedna u příjmu materiálu, nebo řezat u dodavete na menší, umístění 1/3/ ku 2/3 - viz foto.	
	3.7	Vřetenový lis	1		870 x 1560 x 2300	1,9x2,6	5				
	3.8	Vrtáčka	8	Typy: PROMA B-1832 FN/400 V 20A/4 Dačice 4 vrtáčky na jednom stole - 1x stůl	2500 x 2000 x 2300	3,5x3,0					
				PROMA STROJNÍ VRTÁČKA stojanová B-1850FP/400 - 3ks	1000 x 1000 x 2000	2,0x2,0	35	690	2,2/2,8	20	
VO32 ... tzv oska - 1ks				2000 x 3000 x 2300	3,0x4,0						
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	1			2,0x2,0	4		0,3	0		

Seznam strojů a vybavení pro výuku a nutná plocha a příkon pro přístavbu nových dílen												
P.č.	NÁZEV	min. počet pro projekt (ks)	Typy strojů:	ROZMĚR: délka x šířka x výška	NAVrhOVÁ PLOCHA	HVhOTNOST 1ks (kg)	PříKON 1ks (kW)	PříKON CELEKv (kW)	PříKON NAD 3,5 kW	POZNÁMKA:	OBRAZEK	
4	Strojní mechanik (1.roč.) pro 24 žáků - 2. pracoviště (3 lety obor)					204						
	4.1	Ponk	26		2x2	104						
	4.2	Rysplotna	2	2065 x 2540 x 1000	3x3,5	11	-					
	4.3	Skružovačka	2	1800 x 1625 x 1070	2,8x2,7	8						
	4.4	Ohybačka	2	1750 x 1870 x 1100	2,8x2,9	8						
	4.5	Přtkové nůžky	2	715 x 1540 x 1920	1,8x2,6	5	-					
	4.6	Strojní pila	2	Typy: BOMAR ergonomic 290	6030 x 1880 x 1500	7x2,9	1,5	3				
	4.7	Vřetenový lis	2		870 x 1560 x 2300	1,9x2,6	5					
4.8	Vrtáčka	13	Typy: PROMA B-1832 FN/400 V 20A/4 Dačice 4 vrtáčky na jednom stole - 3x stůl	2500 x 2000 x 2300	3,5x3,0	32	2,2 / 2,8	33				
			PROMA STROJNÍ VRTÁČKA stojanová B-1850FP/400 - 1ks	1000 x 1000 x 2000	2,0x2,0	4			690			
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	2		2,0x2,0	8		0,3	1				
5	Zámečnické pracoviště pro výcvik obráběčů - 2. pracoviště					104						
5.1	Ponk	24	Ponky se svěrdčky + pracoviště vybavené nutným příslušenstvím	2,0x2,0	96		0,3	1				
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	2		2,0x2,0	8							
6	Kovárna pro 12 žáků - 1. pracoviště					94						
	6.1	Výhně	4	2000 x 2000 x 1500	3x3	36	4	16	16			
	6.2	Buchar	1	950 x 3000 x 1600	2x4	8	6	6	6			
	6.3	Lis	1	1130 x 3000 x 1700	2,2x4	9	10	10	10			
	6.4	Kovadlina	8	675 x 1675 x 1200	1,7x2,7	37	-					
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	1		2,0x2,0	4		0,3	0				
7	Ruční dílna (truhlárna) pro 12 žáků - 1. pracoviště					87						
7.1	Hoblice	12		1800 x 920 x 900	2,8x1,92	65	-					
7.2	Pily	4		2000 x 470 x 1500	3x1,5	18	1,4-2	7				
	Mistrovské pracoviště (stůl s PC)	1		2,0x2,0	4		0,3	0				
8	Svářečská škola I - pro 12 žáků - 1. pracoviště - obloukové metody 111 a 135					151						
	8.1	Svařovací boky	10	2500 x 2000 x 2000	3,5x3	105	-					
	8.2	Svařovací stoly	4	1000 x 1900 x 800	2x2,9	23	6,8	27	27			
	8.3	Ponk se 2 svěrdčky	2	1100 x 1800 x 700	2,1x2,8	12	-					
	8.4	Řezací a pilící stroj na přípravu materiálu	1	1250 x 1800 x 1150	2,25x2,9	7	1,5	2				
	Mistrovské pracoviště (stůl bez PC)	1		2,0x2,0	4		0,3	0				
9	Svářečská škola II - pro 12 žáků - 1. pracoviště - kombinované metody 111, 135 a 311 - plamenové svařování metoda 311 - obloukové metody 111 a 135					88						
9.1	Svařovací boky	4		2x2	16		1,1	4				
9.2	Svařovací stoly	12		2x2	48		6,8	82	82			
9.3	Ponk se 6 svěrdčky	1		4730 x 1725 x 900	5,8x2,8	16	-					
9.4	Přtkové nůžky	1		600 x 1400 x 1500	1,6x2,4	4	-					
	Mistrovské pracoviště (stůl bez PC)	1		2,0x2,0	4		0,3	0				

Seznam strojů a vybavení pro výuku a nutná plocha a příkon pro přístavbu nových dílen												
P.č.	NÁZEV	min. počet pro projekt (ks)	TPY STROJŮ:	ROZMĚR: délka x šířka x výška	NAVrhOVÁ PLOCHA	HVhOTNOST 1ks (kg)	PŘÍKON 1ks (kW)	PŘÍKON CELKEM (kW)	PŘÍKON NAD 3,5 kW	POZNÁMKA:	OBRAZEK	
10	Svářecská škola III - pro 12 žáků - 1 pracoviště - svařování plastů					56						
	10.1 Pracovní stůl	6		1600 x 1600 x 800	2,6x2,6	41	1,5	9				
	10.2 Stoly a drážky na potrubí	1		1500 x 2300 x 850	2,5x3,3	8	-					
	Mistrovské pracoviště (stůl bez PC)	1		1500 x 1700 x 800	2,5x2,7	7	0,3	0				
11	Obslužné prostory					854						
	11.1 Sklad ochranných pomůcek		Nemusí být součástí Nové haly		2x5	10						
	11.2 Sklad nářadí (sklad, výdejna)				10x20	200						
	11.3 Sklad náhradních dílů				6x10	60						
	11.4 Sklad výrobků				5x5	25						
	11.5 Sklad uhlí				3x4	12						
	11.6 Sklad lahvi				3x4	12						
	11.7 Brusřina		Požadavek na prašnost! 2 brusky z dílen v Majerově ul.	2400 x 2650 x 1500	4x5	20	4,6	9	9			
		Dřlna údržby		obrážekka KOVO HOV16, TOS BP4320A Hostivař, ILESIA OPAVA Typ A11, protahovačka, církulárka, 2x hoblovka	1100x1000x1800		4	38	27			
	11.8				1300x1300x1300 1500x1500x1000 3000x1400x1000	10x10	100	7,5 3 7,5				
	11.9	Parkovní desy (min 2 ks)					25					
	11.10	Buřet					6					
	11.11	Průdelna					12					
	11.12	Karanténní místnost					6					
	11.13	Ošetřovna					6					
11.14	Sociální zázemí pro dílny					70						
11.15	Šatny pro dílny					250						
11.16	Kabiney (šparovna)					40						
12	Učebny					240						
	12.1	Počítačová učebna pro 12 žáků	1		4x10	40	0,4	5				
	12.2	Učebna pro 12 žáků	2			80	0,3	7				
	12.3	Učebna pro svářeče 24 žáků	1			80	0,3	7				
12.4	Robotika - učebna z NB	1				40		10				
13	Komunikační prostory					300						
14	Výdejna jídla pro 560 osob (4x cyklus)					500						
15	Traťostanice					50						
Celkem užitná plocha dílen:					4363	m ²	Celkem příkon	812	483			

Poznámka: Dle požadavku BOZP prostor okolo každého stroje min.2m!
Návrh a jednotlivé počty strojů vycházejí z plochy strojů, které budou využívány v maximální možné míře. Konkrétní typy a počty budou upřesněny dle jejich stavu a požadavků školy v prováděcí dokumentaci.